T-solution Leader in Electrics & Automation

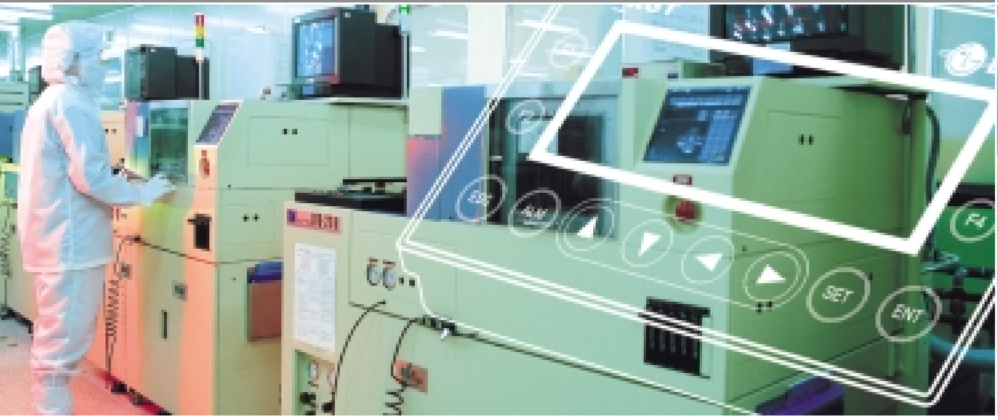
微型人机界面

XGT Panel

文本显示

无限发展的下一代超小型HMI

Automation Equipment



LS Industrial Systems

New Name of LG Industrial Systems

LS 产电

www.lgis.com.cn

超小型XGT Panel

编程改进 用户界面特性的编程工具, 用户操作更加方便快捷。

系统成本改进 LGIS了解如何开发高性能的经济性HMI, 降低公司的成本、价格, 使产品更具竞争力。

性能改进 超越常规最小尺寸的限制, 实现高性能/高可靠性的系统运行。

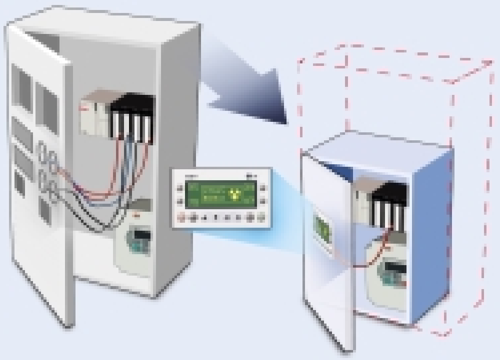
使用 XGT Panel,实现以下几条:

配线节约
用通信线替代现有的复杂的配线, 节省人力, 容易保修。

控制板尺寸减小
由于一个XGT面板集中了所有的不同功能键包括数据显示,输入开关, 灯等, 整个控制板的尺寸更小。

降低成本
模拟信号和触点的处理通过通讯网络实现, 可以去除相关设备和PLC模块, 实现成本降低。

产品价值升级
增强产品的性能, 提高公司的竞争力。



增强用户的便利性

(1) (192×64 Dot)的LCD界面方便使用
(2) 通过下载O/S和字体方式很容易升级
(3) 支持各种图标和绘图功能(15 types)
(4) 提供1000字节的内存
(5) 每个屏幕可自定义功能键 : F1~F4(▲, ▼, ◀ , ▶)
(6) 自定义位图文件输入功能
(7) 每个内存区域可以独立的上载和下载
(8) 内置时钟功能: B Type
(9) 大的屏幕存储功能: 256Kbyte

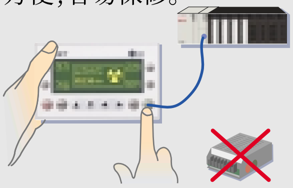
灵活的电源供给

LG PLC 和 INV 连接端loader 端口的5V 电源供给
通过DC24V 输入端子DC24V供给

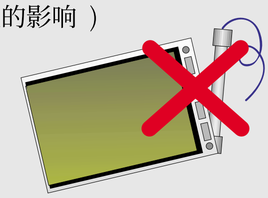
支持语言

采用的字体下载类型支持英语, 韩语和中文

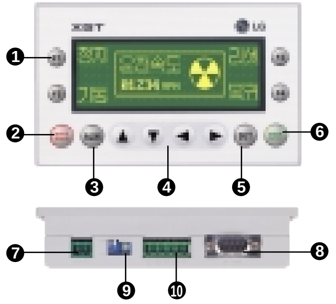
方便的监控功能
当它连接到LGIS的PLC和变频器的距离在2米的距离内, 通过通讯端口的5V电源供给, XGT Panel能不依靠外部24V电源, 携带方便,容易保修。



寿命更长的背景灯
采用低电流消耗的背景灯,使用寿命延长, 容易保修
(但是LED背景灯受安装条件和环境的影响)



产品外观和功能 XGT Panel



❶ 控制PLC输入输出点和数据
❷ 取消输入/查看屏幕目录
❸ 报警历史
❹ 屏幕移动/数据输入(十键)
❺ PLC数据输入设定
❻ PLC数据输入ENTER
❼ DC24V电源供给
❽ 绘图下载用RS232C口(注意)
❾ 调整屏幕亮度
❿ RS422口

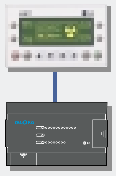
注意)绘图程序下载和RS232C通讯通讯口(仪器连接用)

neXt Generation Technology

系统的进一步升级,
提高贵公司的竞争力

系统功能

1:1结构



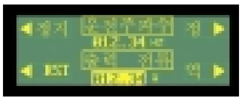
利用RS232/RS422/485
基本1:1结构

应用系统

单个设备

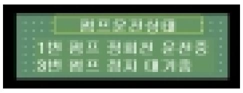
用于纺织、包装、注塑机械等

产品主要功能 XGT Panel



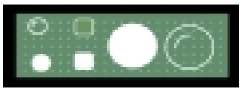
数字显示TAG

数据显示和数据输入功能



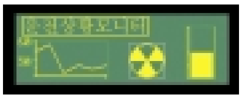
文本显示TAG

随外部设备值变化的文字显示的变化



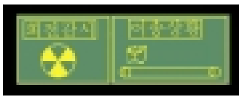
灯TAG

显示圆形,方型等多种灯



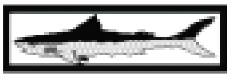
图表TAG

多种图表显示功能



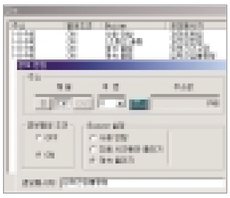
旋转 / 移动TAG

随设备值变化的物体动态显示功能



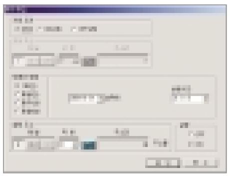
位图显示

方便的注册和显示位图，位图最大范围 192×64



报警功能

系统故障报警时,可以立刻显示报警并储存历史记录(最大20个)



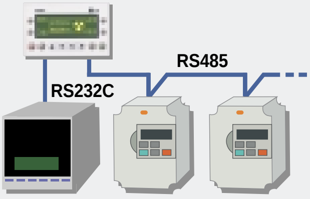
预定功能

使用RTC功能,根据定义的日期和时间实现对应的动作(最大20)

简单的绘图工具 Panel Editor

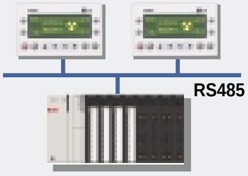
- 简单的编程
  根据TAG进行画图和编辑
- 打印功能
  支持每个画面的打印(VER1.1)
- 绘图工具
  提供线型,圆型,方型等绘图功能，最大程度实现了用户绘图的简单化
- 方便的内存管理
  通过每个区域内存使用的检查，容易掌握现有内存使用情况和剩余情况
- 直接设备的输入
  在配置设备中直接输入设备名
- 排列 / 分配功能
  支持每个TAG的SNAP,ALIGN功能，提高绘图的便捷性

1:2结构 (独立通道)



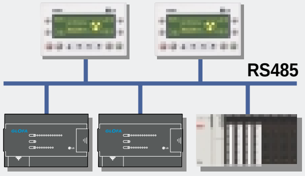
2个独立的通讯连接口，连接不同设备

N:1 结构



多个XGT能统一对PLC进行控制和监视

N:M连接



多个XGT能对多个PLC通讯，实现多台控制

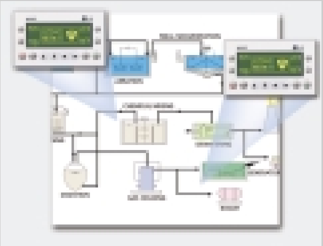
驱动器的Loader

可以只使用连接线同LG变频器通讯

楼宇自动化设备

停车装置，空调设备，电梯控制等的监控和数据输入功能

水处理等PA行业



水处理控制过程的终端监视

性能规范

性能规格

项目	说明 XP10BKA/DC	说明 XP10BKB/DC	注释
输入电压	5V DC DC 4.9 ~ 5.1 (RS-232C 口) 24V DC DC 21.6 ~ 26.4 (DC 输入连接器)		
显示	LED 背景灯(192 x 64 Dot)		
通讯接口	RS-232C, RS-422/485		独立2通道
内存	256K字节		
RTC	无	有	
下载速率	115,200bps		
按键	12个按键(F1~f4, ESC, ALM, ▲,▼,◀, ▶, SET, ENT		
系统内存	读/写	M000 ~ M899 (900字)	
系统内存	只读	M9000 ~ M999(100字)	系统标记

产品构成

区分	型号	说明
主体	XP10BKA/DC	4.1寸,MONO,RS-232C RS- 422/485
主体	XP10BKB/DC	4.1寸,MONO,RS-232C RS- 422/485

可用的连接设备

区分		产品名	通讯方式	
LG	PLC	MASTER-K	LOADER	LINK(CNET)
LG	PLC	GLOFA-GM	LOADER	LINK(CNET)
LG	INV	SV-iC5		RS-485
LG	INV	SV-iG5/iG5A		RS-485
LG	INV	SV-iS5		RS-485
LG	INV	SV-iP5A		RS-485
LG	INV	SV-iV5		RS-485
LG	INV	SV-iH		RS-485

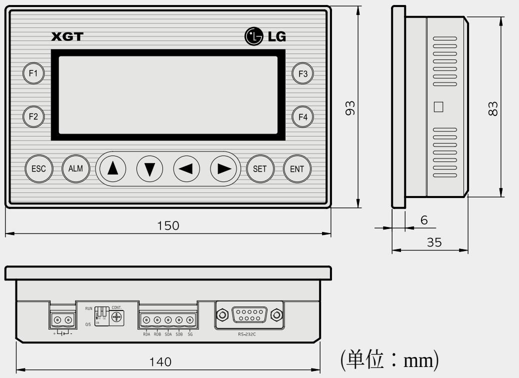
其它公司	MITSUBISH FX Series		
其它公司	OMRON C-mode		
Modbus	MASTER RTU	ASC	
Modbus	SLAVE RTU	ASC	

设备将不断升级，系统组建时请重新查询。

一般规格

项目	定义				注释
运行温度	0 ～ 40℃				
保存温度	-10～50℃				
运行湿度	5～95%RH,无冷凝				
保存湿度	5 ～95%RH, 无冷凝				
振动	间歇振动			-	IEC61131-2
	频率	加速度	振幅	时期	
	10≤f 〈57Hz	-	0.075mm	10次 X, Y, Z轴	
	57≤f 〈150Hz	9.8m/s²{1G}	-		
	连续振动				
	Frequency	加速度	振幅		
	10≤f 〈57Hz	-	0.035mm		
	57≤f 〈150Hz	9.8m/s²{0.5G}	-		
冲击试验	最大碰撞加速度：147m/s²{15G} 加速时间：11ms 脉冲波形类型：正弦波（每次3次,onX , Y, Z轴）				IEC61131-2
	方波干扰	±1,5000V			LGIS内部标准
	静电干扰	电压：4kV(Discharge by contact)			IEC61131-2, IEC1000- 4-2
	辐射电磁干扰	27～500MHz,10V/m			IEC61131-2. IEC1000- 4 -3
	瞬间脉冲干扰	电压	1kV/0.25kV		IEC61131-2, IEC1000- 4 - 4
环境	无腐蚀，无灰尘				
海拔	2,000m以下				
污染等级	2				
冷却方法	空气冷却				

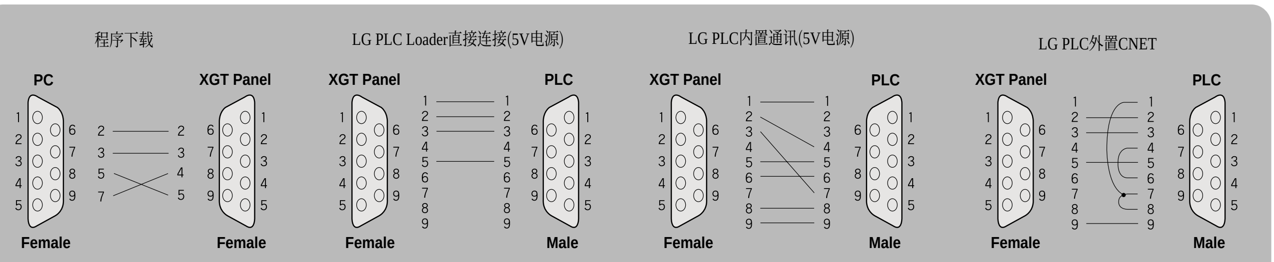
外型尺寸



(单位：mm)

(开孔尺寸) : 141(W)X85(H)

LG PLC连接图



＊除以上部分，请参考说明书。

LS产电

www.lgis.com.cn